

サイト別活動報告

釧路工場



工場長：筒井 富士男



所在地：北海道釧路市大楽毛南1丁目2-68
 設立：1968年8月
 敷地面積：8,670m²
 従業員：13名、協力会社員0名

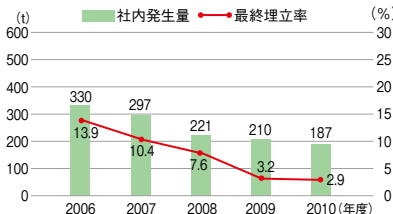
当工場は北海道唯一の生産拠点として製紙用薬品を製造しています。昨年度は省エネルギー活動として、反応釜攪拌モーターのインバーター化による電力削減や、工場建屋の保温強化工事をおこない、暖房用の燃料削減を図りました。釧路の冬は冷え込みが厳しく、保温工事により屋内の作業環境も改善されました。今後も安全を第一とし、省エネルギー活動に積極的に取り組み、地球にやさしい工場創りを目指していきます。

●工場トレンド

■CO₂ 排出量



■廃棄物発生量



徳島工場



工場長：丹羽 直樹

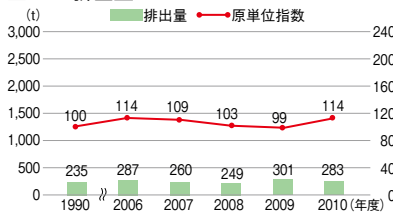


所在地：徳島県阿南市那賀川町中島1577
 設立：1969年5月
 敷地面積：5,160m²
 従業員：6名、協力会社員0名

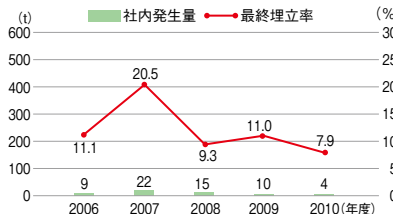
当工場は、LEDの一大産地で、四国で最初に太陽が昇る町として「光のまち」と呼ばれる自然豊かな阿南市にあり、製紙用薬品を製造しています。昨年度末に製造釜攪拌機動力、照明器具などを省エネルギータイプに切り替え、大幅な電力削減を実現しました。2011年度も環境マネジメントシステムに従い、環境目標を掲げ、環境にやさしく、お客様に満足いただける製品をお届けできる工場を目指していきます。

●工場トレンド

■CO₂ 排出量



■廃棄物発生量



鶴崎工場



工場長：佐藤 潔

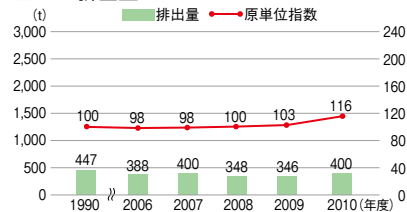


所在地：大分県大字家島字東松浦1120-3
 設立：1970年5月
 敷地面積：4,840m²
 従業員：7名、協力会社員0名

当工場は『豊の国』大分県大分市の中心に位置し、九州地方の生産拠点として製紙用薬品の製造をおこなっています。環境への取り組みとしては、環境マネジメントシステムに従い、場内の照明や釜透視灯をLEDなどの省エネルギー設備に変更するなど消費電力の削減を実施するとともに廃棄物のリサイクル促進にも取り組んでいます。今後も品質・安全・環境に注力し地域に信頼される工場運営をおこなっていきます。

●工場トレンド

■CO₂ 排出量



■廃棄物発生量

