

## ペルノックス



社長：稲波 正也



■所在地：神奈川県秦野市菩提8番地7 ■設立：1970年1月  
 ■敷地面積：21,840m<sup>2</sup> ■従業員：148名

2011年度の取り組みとしてまず新設した導電プラントに、空調設備などにインバーターを導入しました。事務所では、2FフロアにLED照明を導入し大幅な省エネルギーを図りました。さらに省エネルギーセンターによる省エネルギー診断を受け、種々の提案をいただき順次実施しました。なお、工場では加温庫やコンプレッサーの稼働時間を短縮することで電気使用量の削減、事務所では不要な照明の消灯、エアコンの徹底した温度管理、パソコンの電源管理などを継続して実施し徹底した無駄の排除に努めています。

### ●環境パフォーマンス

| インプット     |                        |     |
|-----------|------------------------|-----|
| 水資源       | 水道水(千m <sup>3</sup> )  | 2.6 |
|           | 工業用水(千m <sup>3</sup> ) | 0.0 |
|           | 地下水(千m <sup>3</sup> )  | 0.0 |
| 原材料(千t)   |                        | 3.3 |
| アウトプット    |                        |     |
| 大気への環境負荷  | NOx(t)                 | 0.0 |
|           | SOx(t)                 | 0.0 |
|           | PRTR物質(t)              | 0.8 |
| 水域への環境負荷  | COD(t)                 | 0.0 |
|           | SS(t)                  | 0.0 |
|           | 排水(千m <sup>3</sup> )   | 2.6 |
| PRTR物質(t) |                        | 0.0 |
| 製品(千t)    |                        | 3.2 |

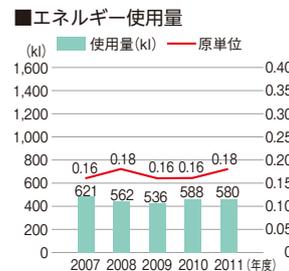
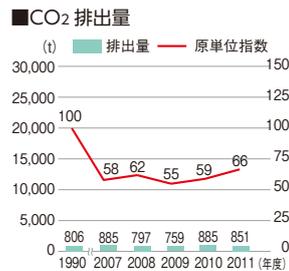
### ■私たちの節電対応

東京電力の夏季電力使用制限に、荒川化学(富士工場、筑波研究所)との共同スキームにより全体で15%削減を目指しました。8項目の節電対策とデマンドの監視により目標を達成、前年比12%削減もできました。



インバーター導入の空調機

### ●工場トレンド



## 高圧化学工業



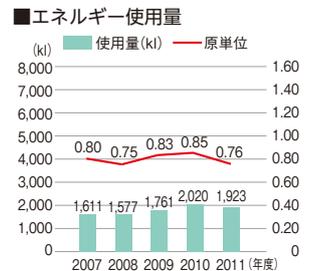
社長：河村敏嗣



■所在地：大阪府大阪市大正区鶴町五丁目1-12 ■設立：1959年3月  
 ■敷地面積：8,970m<sup>2</sup> ■従業員：63名、協力会社員4名

当社は「エコアクション21」を4年前に認証取得し環境活動をおこなっています。当社で使用するエネルギーは電気約60%、都市ガス約40%を占め、CO<sub>2</sub>削減のためには電気使用量を減少させる「省電力」が大きな課題です。これまでも省電力製造設備の導入、照明、冷暖房の省電力化を積極的に推進しています。2011年度は原子力発電所の停止により電力調整をおこなったこともあり、電力使用量を対前年比5%削減できました。省電力の努力は持続可能性のための重要な活動であり、今後も継続し、発展させる努力をおこなっていきます。

### ●工場トレンド



### ●環境パフォーマンス

| インプット     |                        |      |
|-----------|------------------------|------|
| 水資源       | 水道水(千m <sup>3</sup> )  | 37.0 |
|           | 工業用水(千m <sup>3</sup> ) | 0.0  |
|           | 地下水(千m <sup>3</sup> )  | 0.0  |
| 原材料(千t)   |                        | 4.0  |
| アウトプット    |                        |      |
| 大気への環境負荷  | NOx(t)                 | 0.9  |
|           | SOx(t)                 | 0.0  |
|           | PRTR物質(t)              | 0.4  |
| 水域への環境負荷  | COD(t)                 | 0.8  |
|           | SS(t)                  | 0.3  |
|           | 排水(千m <sup>3</sup> )   | 37.0 |
| PRTR物質(t) |                        | 0.0  |
| 製品(千t)    |                        | 2.5  |

### ■私たちの節電対応

電力不足が懸念された夏期間中、設備担当員が製造状況に合わせ最大電力調節器にて制御し、ピーク電力を契約電力の15%減に保つことができました。



最大電力調節器(デマンドコントローラー)の制御