

# サイト別活動報告

## 釧路工場



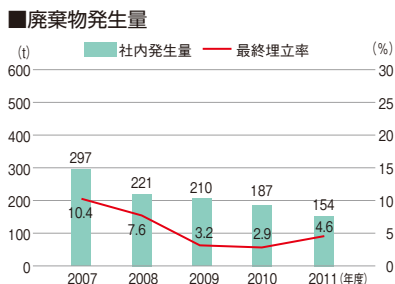
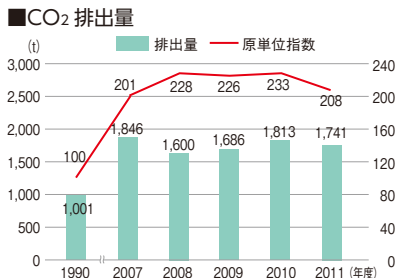
工場長：石井 賢二



所在地：北海道釧路市大楽毛南1丁目2-68  
 設立：1968年8月  
 敷地面積：8,670m<sup>2</sup>  
 従業員：11名、協力会社員1名

当工場は北海道東南部の広大な釧路湿原がある釧路市にあり、製紙用薬品を製造しております。環境管理活動では、デマンドによる時間毎の消費電力動向の分析と暖房運転の見直しによる省エネルギー活動、製品切替によるPRTR物質(トルエン)の前年比57tの大幅削減、グリーン購入などを積極的に推進しております。今後も安全、環境、品質面で、お客様に信頼される魅せる工場を目指していきます。

### ●工場トレンド



## 徳島工場



工場長：丹羽 直樹

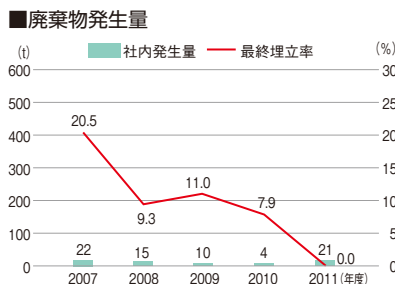
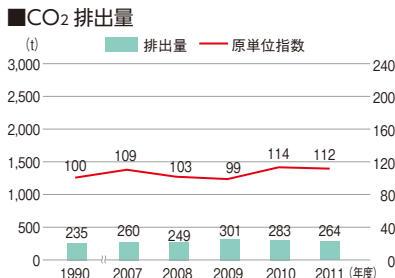


所在地：徳島県阿南市那賀川町中島1577  
 設立：1969年5月  
 敷地面積：5,160m<sup>2</sup>  
 従業員：6名

当工場は、四国の生産拠点として製紙用薬品を製造しています。昨年は製造釜攪拌機などを省エネルギータイプに切り替え、大幅な電力削減を実現しましたが、2012年度はボイラの更新などさらなる省エネルギー活動に取り組んで参ります。徳島工場の排水出口にはサワガニが生息しており、これからもこれらの生物が安心して生活できるように引き続き周囲の環境にも配慮していきます。



### ●工場トレンド



## 鶴崎工場



工場長：佐藤 潔



所在地：大分市大字家島字東松浦1120-3  
 設立：1970年5月  
 敷地面積：4,840m<sup>2</sup>  
 従業員：7名

2011年度は省エネルギーとして照明のLED化や蒸気使用量削減に取り組みました。また、廃棄物については工場から排出される廃棄物のほぼ100%がリサイクルされています。さらに生物多様性の保全として設立25周年に植樹した大分市の花である山茶花(サザンカ)が毎年12月には満開の花を咲かせます。2012年度も攪拌機のインバーター化など省エネルギー活動に取り組み社会に貢献できる工場を目指します。

### ●工場トレンド

