

廃棄物処理施設の維持管理に関する情報公開(2020年度)

施設名: 廃棄物焼却炉 届出年月日: 平成9年3月14日	事業所: 荒川化学工業(株)富士工場 記入者: 筒井 富士男 連絡先: 0545-71-1299
---------------------------------	--

A. 維持管理に関する計画

当該焼却炉は、平成9年の廃棄物処理法の改正以前に設置許可を受けており、当時は施設の維持管理に関する計画の策定が義務付けられていなかったことから、維持管理に関する計画の公表については適用除外となります。

B. 維持管理の状況

1. 処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量(t)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃液(廃酸)	106	101	103	91	100	112	109	93	88	50	79	93
廃液(廃油)	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
汚泥	40	53	18	31	44	46	66	80	92	48	62	61

2. 運転中のデータ

項目	測定頻度	測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室出口燃焼ガスの温度(°C)	連続測定	炉出口内温度 TIR-S3	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上
集塵機に流入する燃焼ガスの温度(°C)	連続測定	排ガス温度 TIR	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下	210以下
排ガス中のCO濃度(ppm) *1)	連続測定	煙突	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下

3. 冷却設備及び除去設備にたい積したばいじんの除去を行った月日

4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
21日	26日	22日	25日	25日	8日	6日	4日	15日	6日	10日	16日
					23日	21日	18日		26日		30日

4. 煙突から排出される排ガスの分析

項目	測定頻度	測定位置	排ガス採取年月日 結果が得られた日	16.5.18	16.12.8	17.5.24	18.5.31	18.12.12	20.6.16	20.6.16	20.11.26
*1)酸素12%換算値				16.6.21	17.1.25	17.7.18	18.7.30	19.2.5	20.7.22	20.7.25	20.11.24
ダイオキシン類濃度 *1)	(ng-TEQ/m3)	1回/年以上	排ガス煙道	0.00043	-	0.0000031	0.0000099	-	-	0.0000013	
	(燃え殻) (ng-TEQ/g)	1回/年以上	炉排出口	0	-	0	0	-	-	0	
	(ダスト) (ng-TEQ/g)	1回/年以上	電気集塵	0.099	-	0	0.06	-	-	0.024	
ばい煙 濃度	乾き排ガス量	(Nm3/h)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	3750	5380	5260	4920	5190	5080	5220
	硫黄酸化物	(K値)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	0.0391	0.0538	0.0505	0.0495	0.0556	0.0525	0.0539
	硫黄酸化物	(Nm3/h)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	0.0188未満	0.0269未満	0.0263未満	0.0246未満	0.0260未満	0.0254未満	0.0261未満
	ばいじん *1)	(g/Nm3)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	0.015未満	0.029	0.016未満	0.017未満	0.017未満	0.012未満	0.014未満
	塩化水素 *1)	(mg/Nm3)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	7.7未満	7.2未満	7.2未満	8.6未満	8.4未満	6.1未満	7.5未満
	窒素酸化物 *1)	(ppm)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	30	42	34	28	35	33	23