

廃棄物処理施設の維持管理に関する情報公開(2021年度)

施設名 : 廃液焼却炉	事業所: 荒川化学工業(株)小名浜工場
届出年月日: 平成8年2月5日	記入者: 石井秀樹
	連絡先: 0246-56-7731

A. 維持管理に関する計画

当該焼却炉は、平成9年の廃棄物処理法の改正以前に設置許可を受けており、当時は施設の維持管理に関する計画の策定が義務付けられていなかったことから、維持管理に関する計画の公表については適用除外となります。

B. 維持管理の状況

1. 処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量(t)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃酸・廃アルカリ	118	63	132	116	60	85	94	88	108	88	82	105

2. 運転中のデータ

項目	測定頻度	測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室出口燃焼ガスの温度(°C)	連続測定	炉出口内温度 TIR-S3	865	865	865	865	865	865	865	865	865	865	850	
集塵機に流入する燃焼ガスの温度(°C)	連続測定	集塵機入口 煙道	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
排ガス中のCO濃度(ppm) *1)	連続測定	煙突	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下	

3. 冷却設備及び除去設備にたい積したばいじんの除去を行った月日

4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月		12月	1月	2月	
19日	25日	21日	5日	9日	1日	18日		-	5日	7日	
			19日	23日					18日		
			26日						25日		
									27日		

4. 煙突から排出される排ガスの分析

項目	測定頻度	測定位置	基準値	排ガス採取年月日 結果が得られた日	19.1.25	19.7.19	20.1.31	20.7.22	21.01.29	22.02.02	
*1)酸素12%換算値					19.2.8	19.8.20	20.2.14	20.8.21	21.02.12	22.02.15	
ダイオキシン類濃度 *1)	1回/年以上	排ガス煙道	10以下		-	0.0000015	-	0.009	-	-	
(燃え殻)	1回/年以上	炉排出口	3以下		-	0.0072	-	0.0026	-	-	
(ダスト)	1回/年以上	電気集塵	該当設備なし		-	-	-	-	-	-	
ばい煙 濃度	乾き排ガス量	(Nm3/h)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	-	2110	1860	1920	2090	2230	1700
	硫黄酸化物	(K値)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	6以下	0.29	0.20	0.25	0.21	0.27	0.36
	硫黄酸化物	(Nm3/h)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	-	0.034	0.023	0.028	0.024	0.031	0.038
	ばいじん *1)	(g/Nm3)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	0.25以下	0.039	0.041	0.057	0.032	0.037	0.047
	塩化水素 *1)	(mg/Nm3)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	700以下	2.5	2.0	1.8	<1.5	1.1	1.1
窒素酸化物 *1)	(ppm)	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道	250以下	19	29	28	22	19	13	