廃棄物処理施設の維持管理に関する情報公開（2019年度）

施設名： 焼却炉（施設No. 0009）	事業所：荒川化学工業（株）大阪工場
届出年月日 昭和51年3月19日	記入者： 當麻 逸樹
	連絡先： 06-6911-5887

A. 維持管理に関する計画

当該焼却炉は、平成9年の廃棄物処理法の改正以前に設置許可を受けており、当時は施設の維持管理に関する計画の策定が義務付けられていなかったことから、維持管理に関する計画の公表については適用除外となります。

B. 維持管理の状況

1. 処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量（t）

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃酸	120	110	126	－	122	119	－	120	77	84	110	77
汚泥	10	11	15	－	15	17	－	14	9	11	14	11

2. 運転中のデータ

項目	測定頻度	測定位置	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
燃焼室出口燃焼ガスの温度（℃）	連続測定	炉出口内温度、TIR-S3	800以上	800以上	800以上	－	800以上	800以上	－	800以上	800以上	800以上	800以上	800以上
集塵機に流入する燃焼ガスの温度（℃）	連続測定	排ｶﾞｽ温度 TIR	250以下	250以下	250以下	－	250以下	250以下	－	250以下	250以下	250以下	250以下	250以下
排ガス中のCO濃度（ppm） *1）	連続測定		100以下	100以下	100以下	－	100以下	100以下	－	100以下	100以下	100以下	100以下	100以下

3. 冷却設備及び除去設備にたい積したばいじんの除去を行った年月日

4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
13	1	25	－	20	20	－	－	4	9、30		2

4. 煙突から排出される排ガスの分析

項目 *1)酸素12%換算値 *2)酸素0%換算値			測定頻度	測定位置	排ガス採取年月日 結果が得られた日	17.05.10 17.05.29	17.5.1 17.06.2	17.10.5 17.10.27	17.10.5 17.11.29	18.5.16 18.6.8	18.12.14 19.1.10	19.4.25 19.5.22	20.1.22 20.2.7	16.10.20 16.11.7
ダイオキシン類濃度 *1）		（ng-TEQ/m3）	1回/年以上	排ガス煙道			0.0020			0.00003		0.00018		
（燃え殻）		（ng-TEQ/g）	1回/年以上	炉排出口			0.00000054			0.00027		0.0000067		
（ダスト）		（ng-TEQ/g）	1回/年以上	電気集塵			0.015			0.0086		0.0087		
ばい煙濃度	乾き排ガス量	（Nm3/h）	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道		6450	6450	7730	7730	7350	7630	6450	8060	7920
	硫黄酸化物	（K値）	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道		－		－	－	－	－	－	－	－
	硫黄酸化物	（Nm3/h）	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道		0.10			0.079	0.1	0.066	0.001	0.041	0.27
	ばいじん *1）	（g/Nm3）	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道		0.011	0.011	0.019		0.036	0.032	0.029	0.024	0.041
	塩化水素 *1）	（mg/Nm3）	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道		1.4		3.0		4.1	0.6	0.3	0.3	0.96
	窒素酸化物 *2）	（ppm）	1回/6ヶ月以上	排ガス煙道		80		120		63	76	42	94	66