

2015年12月5日

つなぐを化学する

荒川化学工業株式会社



東証1部 4968

取締役社長

谷奥 勝三

0. ロジンとマツタロウ

1. 会社概要

2. 業績推移

3. 第3次中期経営計画

4. 株主還元・株式情報等

ロジン と マツタロウ

松脂(ロジン)の用途

ス ポ ー ツ		野球(ロジンバッグ)	
芸	術	ヴァイオリンの弓の塗布剤、浄瑠璃人形の鑄型、 バレエ(トゥーシューズ)などの滑り止め	
食	品	チューインガムのベース、ワインの香り付け	
く	す	り	膏 薬
遊	び	シャボン玉液	

ノアの方舟にも！



ロジンは 再生可能な天然資源



生松脂採脂場

ロジンができるまで



マツタロウ

profile

種類: 松の妖精

性別: たぶん男の子

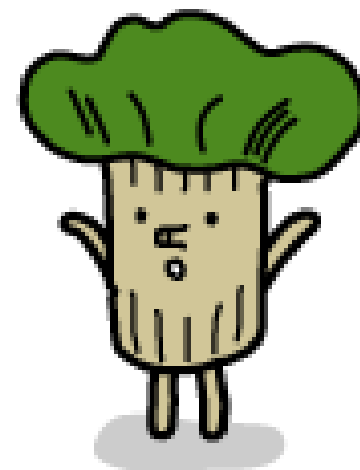
年齢: 不明 でも子ども

住所: どこかの松林

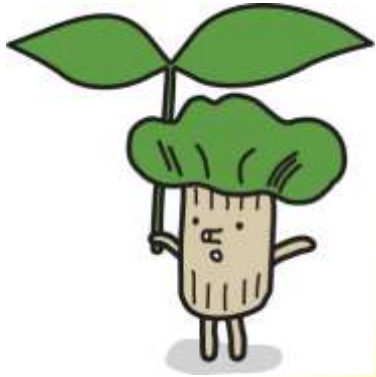
趣味: たんけん、かくれんぼ

性格: わんぱく

家族: お父さん、お母さん、
きょうだいがいるみたい



会社概要



経営理念

個性を伸ばし

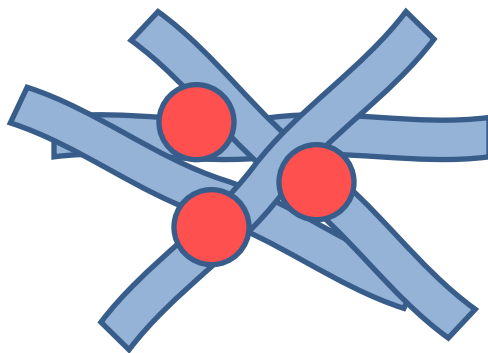
技術とサービスで

みんなの夢を実現する

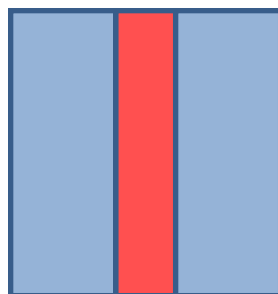


事業領域(得意分野)

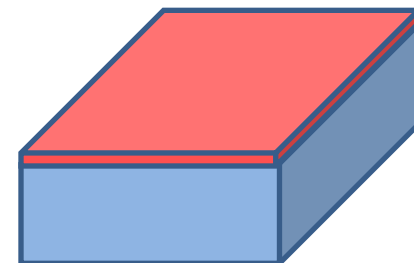
● ... 材料 ● ... 荒川化学の製品



紙



粘着・接着剤



インキ/塗料/コーティング剤

「つなぐ」技術

荒川化学の製品が材料に働きかけ、機能を付与する

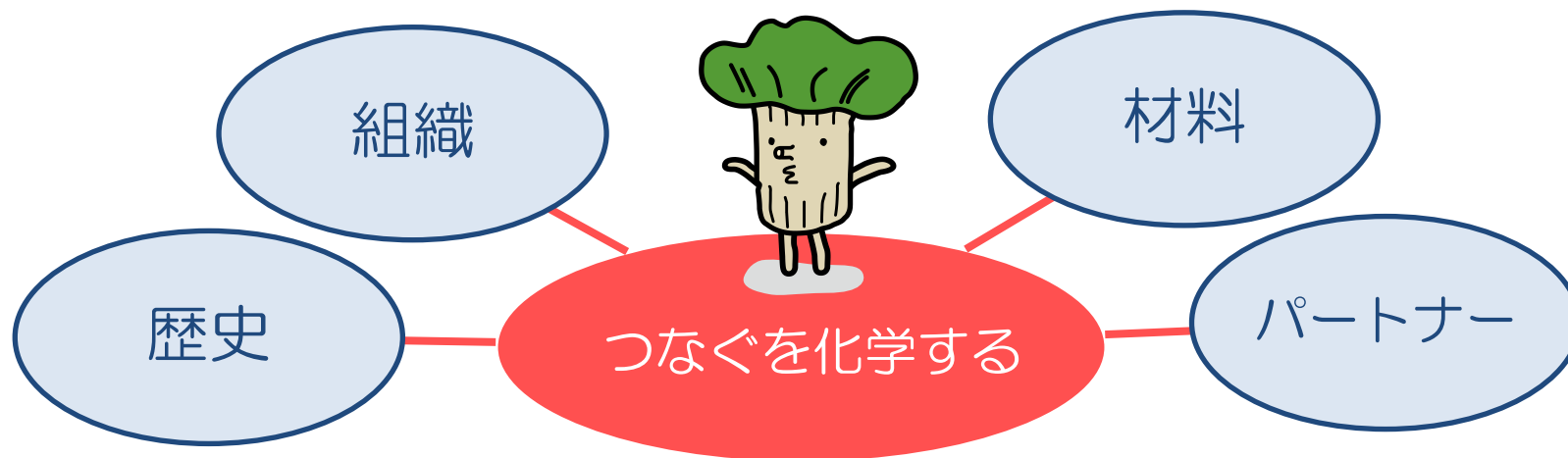


つなぐを化学する

ビジョン

つなぐを化学する

SPECIALITY CHEMICAL PARTNER



創業139年。大阪が出发点 薬の町、道修町

昭和初期



松脂の買い付け

初代社長 荒川正太郎

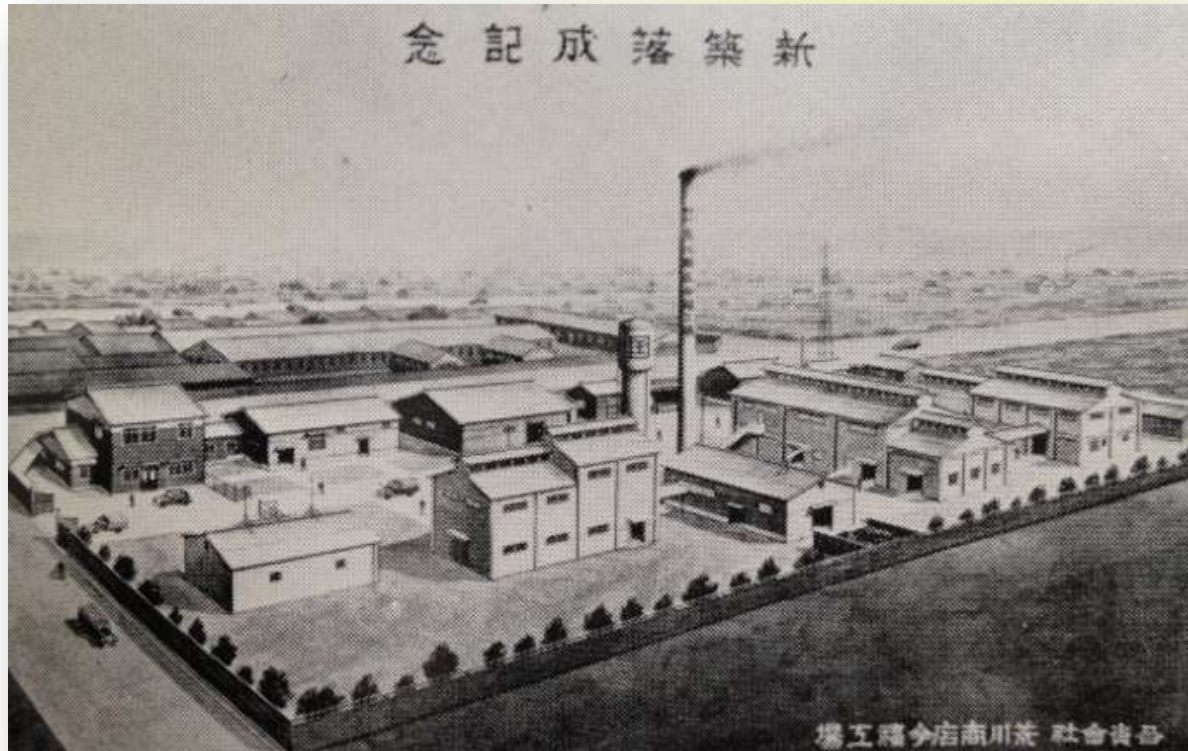
船による運搬



純国産ロジン



創業139年。大阪からグローバルへ



**昭和11年
今福工場創設時
(現大阪工場)**

場内の様子



社員とその家族を大切にする行事



●ランドセル、お歳暮の贈答



●事業所間交流会

松庭懇親会など



●広西梧州荒川(中国) バスケットボール大会

沿革

- 1876年（明治9年） 大阪で生薬商として創業
- 1914年（大正3年） 嶋野工場を開設し、ロジンの製造開始
- 1928年（昭和3年） ロジン系塗料用樹脂の製造開始
- 1937年（昭和12年） ロジン系印刷インキ用樹脂の製造開始
- 1954年（昭和29年） 製紙用薬品（サイズ剤）の製造開始
- 1967年（昭和42年） 台湾に天立化学（現 台湾荒川化学）を設立
- 1977年（昭和52年） 荒川林産化学工業(株)から荒川化学工業(株)に改称
- 1995年（平成7年） 中国に梧州荒川化学を設立
- 1999年（平成11年） 大証第二部に株式上場
- 2003年（平成15年） 東証・大証第一部に株式上場
- 日本ペルノックス（現 ペルノックス）が当社グループに加入
- 2004年（平成16年） 中国に南通荒川化学、広西荒川化学を設立
- 2008年（平成20年） 中国に広西梧州荒川化学を設立
- 2010年（平成22年） ダウ・ケミカル社のドイツの「アルコン」事業を取得
- 2011年（平成23年） 中国に荒川化学合成（上海）有限公司を設立
- 2012年（平成24年） 台湾に柏彌蘭科技股份有限公司（ホミツ・テクノロジ-社）を設立
- 2014年（平成26年） 台湾に日華荒川化学股份有限公司を設立
- 2015年（平成27年） 山口精研工業が当社グループに加入



創業当時の看板

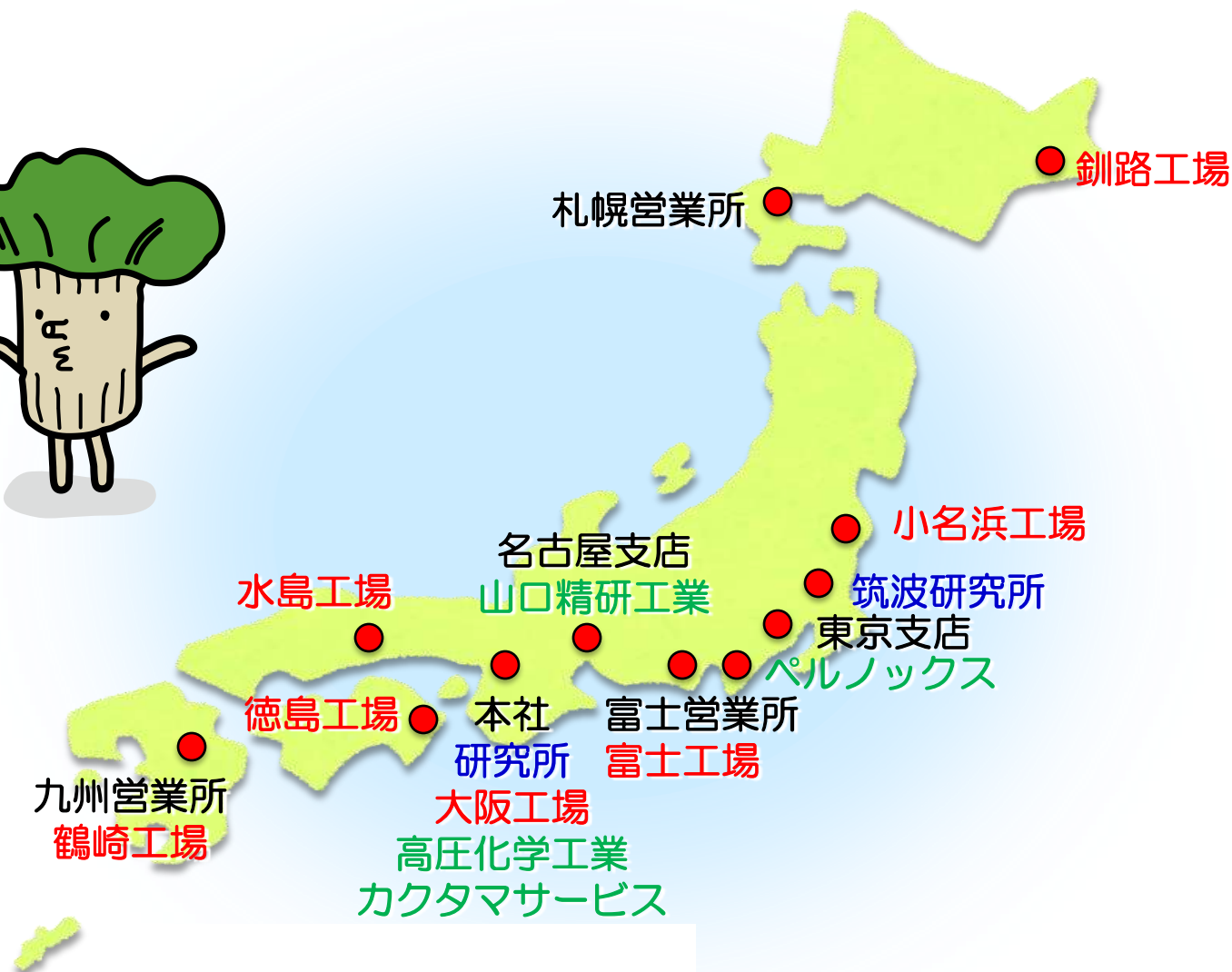
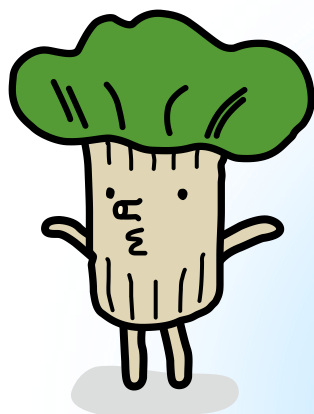


サイズ剤の海上輸送



広西梧州荒川化学

国内拠点



※赤色は製造拠点、青色は研究拠点、緑色は子会社

海外の製造および販売拠点

- 国内拠点
- 海外拠点(製造/販売)
- 海外拠点(販売)



荒川化学の歴史(まとめ)

●地球に優しい **ロジン（松脂）関連製品**

の **パイオニア**

●創業 **139年**の歴史

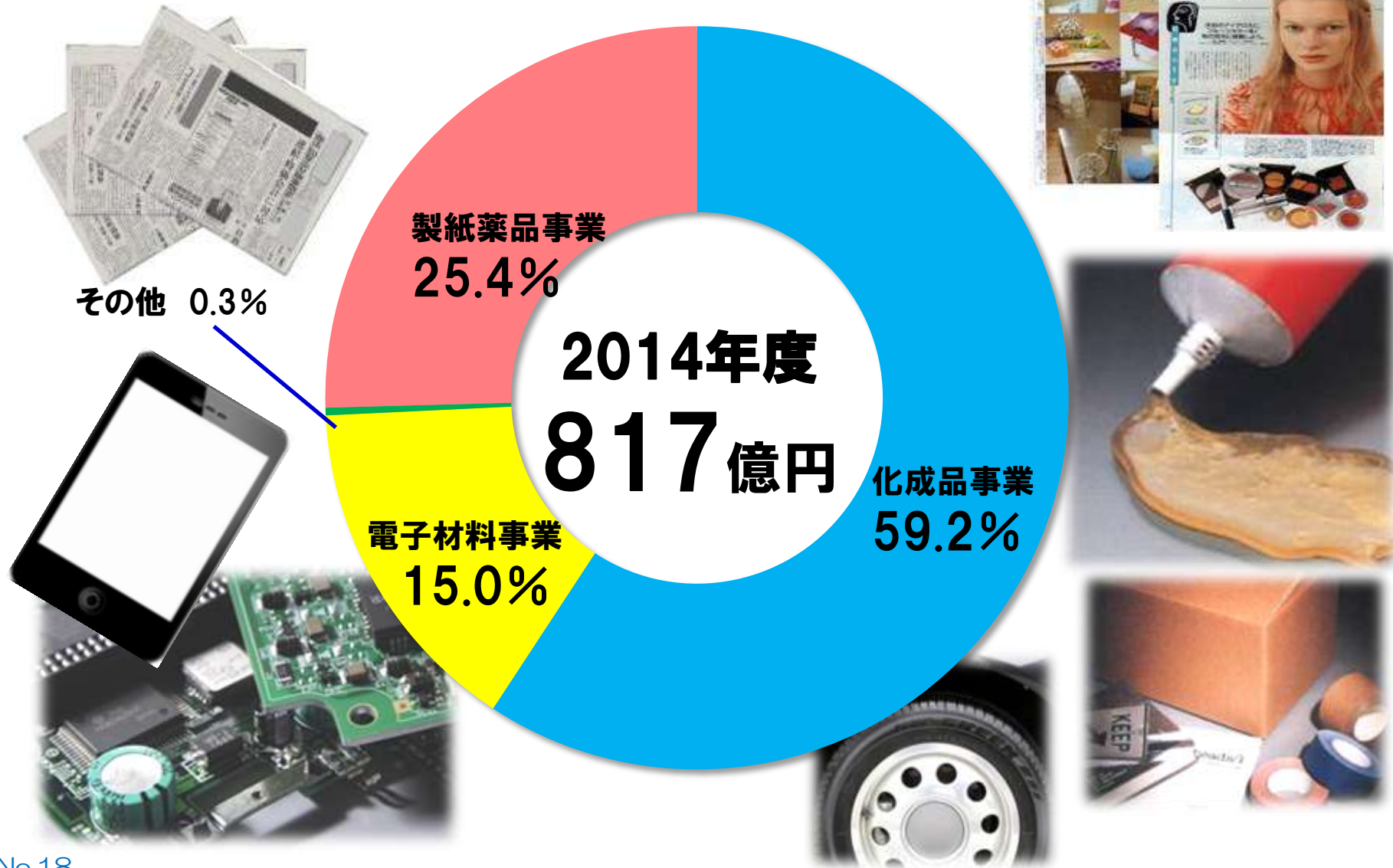


●水素化石油樹脂を **世界で初めて** 上市

● **オンリーワン** 製品 パインクリスタル

売上高比率

紙やインキ、電子材料などに。



国内最大の、 ロジン加工メーカー。

石油化学系
製品
60%

2014年度
817億円

ロジン系
製品
40%

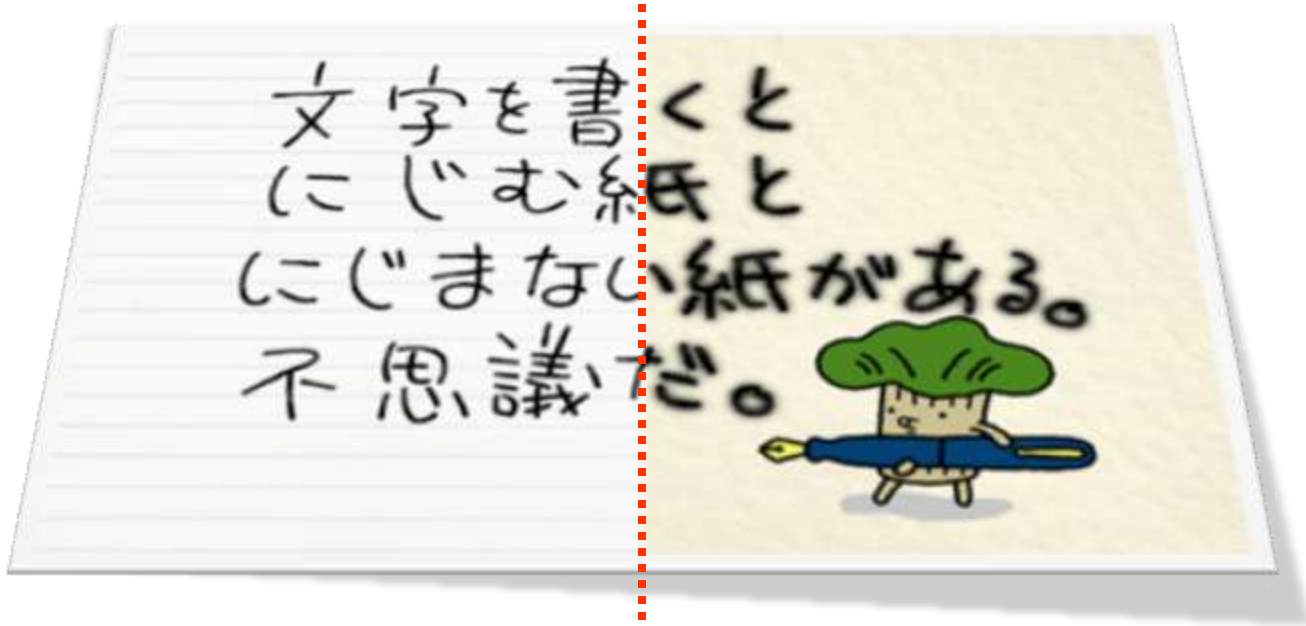


製紙薬品事業

サイズ剤…インキのにじみ止め



国内シェア トップ35%



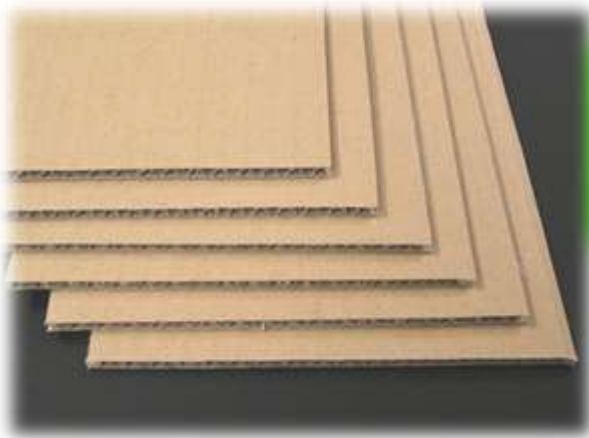
サイズ剤あり

サイズ剤なし

紙力増強剤・・・紙を強くする薬品



国内シェアトップ40%



段ボール



ティッシュペーパー
キッチンペーパー



化成品事業

印刷インキ用樹脂

No.1

国内シェアトップ

手が汚れない



鮮やかな色彩



印刷スピード向上

印刷物

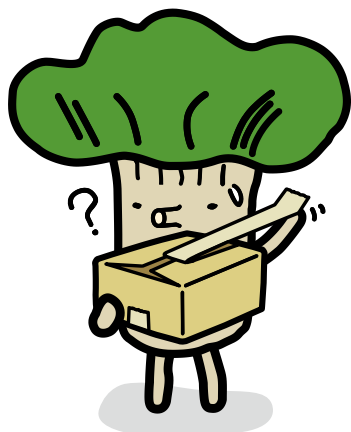
No.1

国内シェアトップ

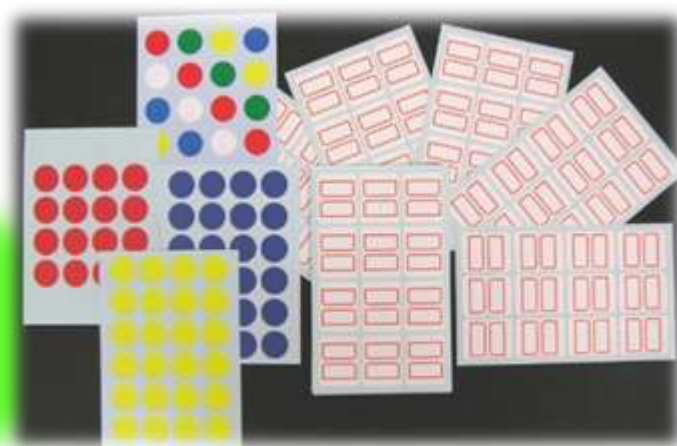


接着剤

ロジン系・
石油化学系



ラベル



水素化石油樹脂(アルコン)

世界シェア10%

1965年に上市、世界初

世界的に
需要が増加

今年で**50**年



紙おむつ用接着剤



カップ容器用蓋シール



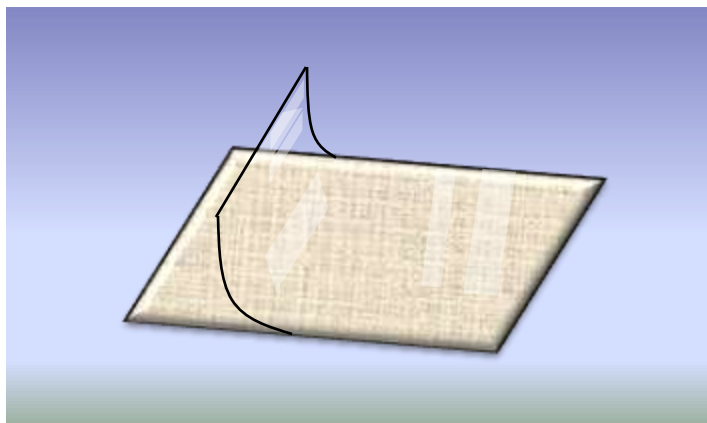
食品ラップ添加剤

超淡色ロジン(パインクリスタル) 世界オンリーワン製品

不純物が少なく、
熱に対して安定



2014年7月、米 Pinova社と
販売代理店契約締結



医療用ハップ剤、
鉛フリーはんだ用フラックス、
光学フィルム用粘着剤
3Dプリンター材料
など

電子材料事業

光硬化型樹脂(ビームセット)・・・コーティング剤

高機能性/速硬化性 = 省エネ



ディスプレイ

社会貢献活動

地域社会との交流を大切に



●出張授業 (理科離れ対策)



●緑のカーテン (温暖化対策)



社会貢献活動

地域社会との交流を大切に



●グリーンボランティア (赤松植林)

●展示会



(JPCA)



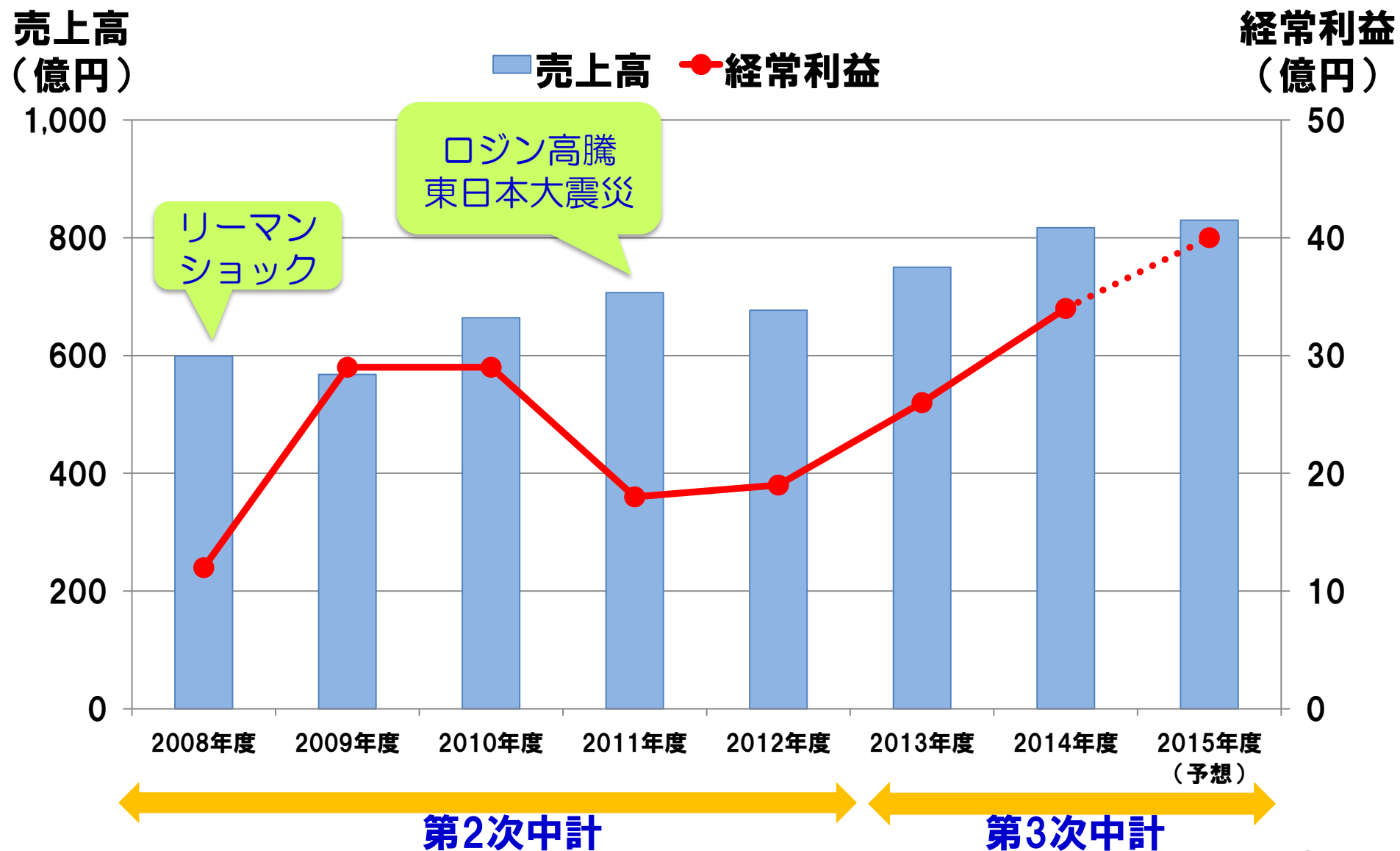
(TAPPI講演会)



(TPCA)

業績推移

業績推移(連結)

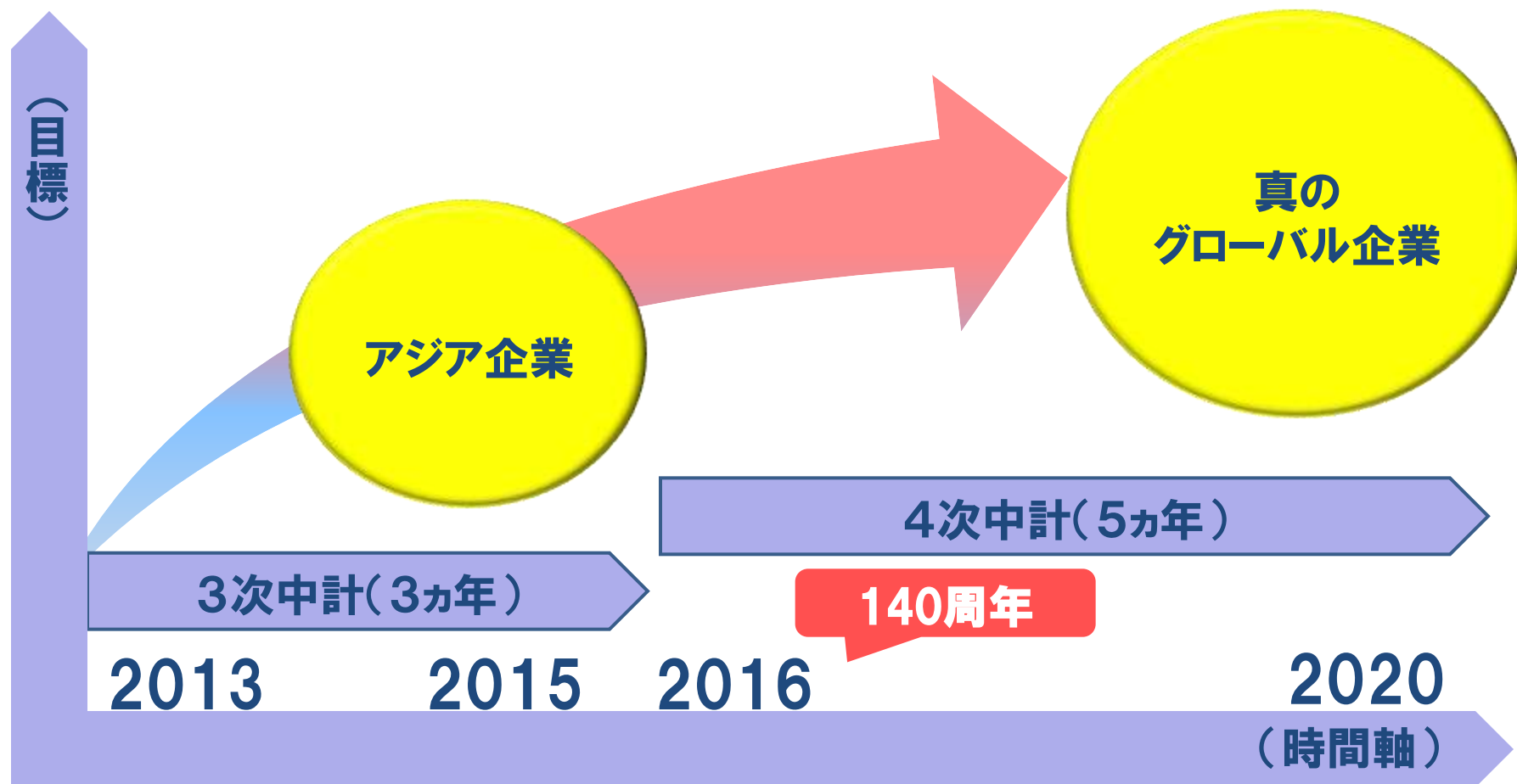


第3次中期経営計画 (2013年～2015年度)

第3次中期経営計画

グローバル140

140周年に向けてグループ経営理念を共有した社員が躍動するアジア企業へ



基本方針

**グローバルで通用する経営基盤を構築する
～化学はグローバル市場では成長産業である～**

1) グローバル化の加速

→ アジア地域での生産、販売体制の強化

2) 日本事業の再構築

→ 採算悪化事業等の見直し

3) グローバルガバナンス体制の強化

→ グループ経営理念の浸透プロジェクト推進

4) 事業開発の促進

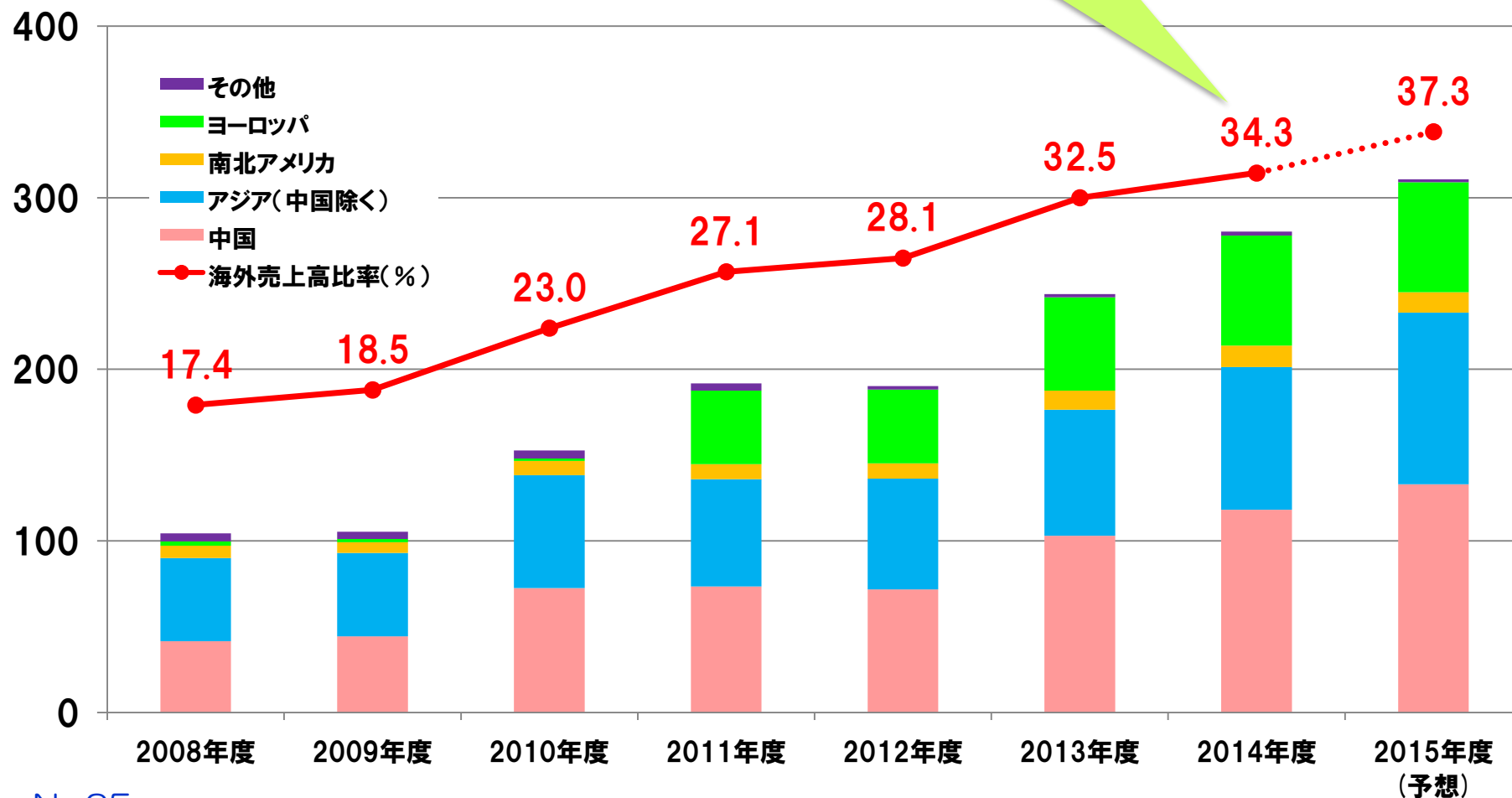
→ 新規開発テーマの探索プロジェクト推進

海外での生産、販売体制の強化

中計目標：海外売上高280億円、海外売上高比率35%

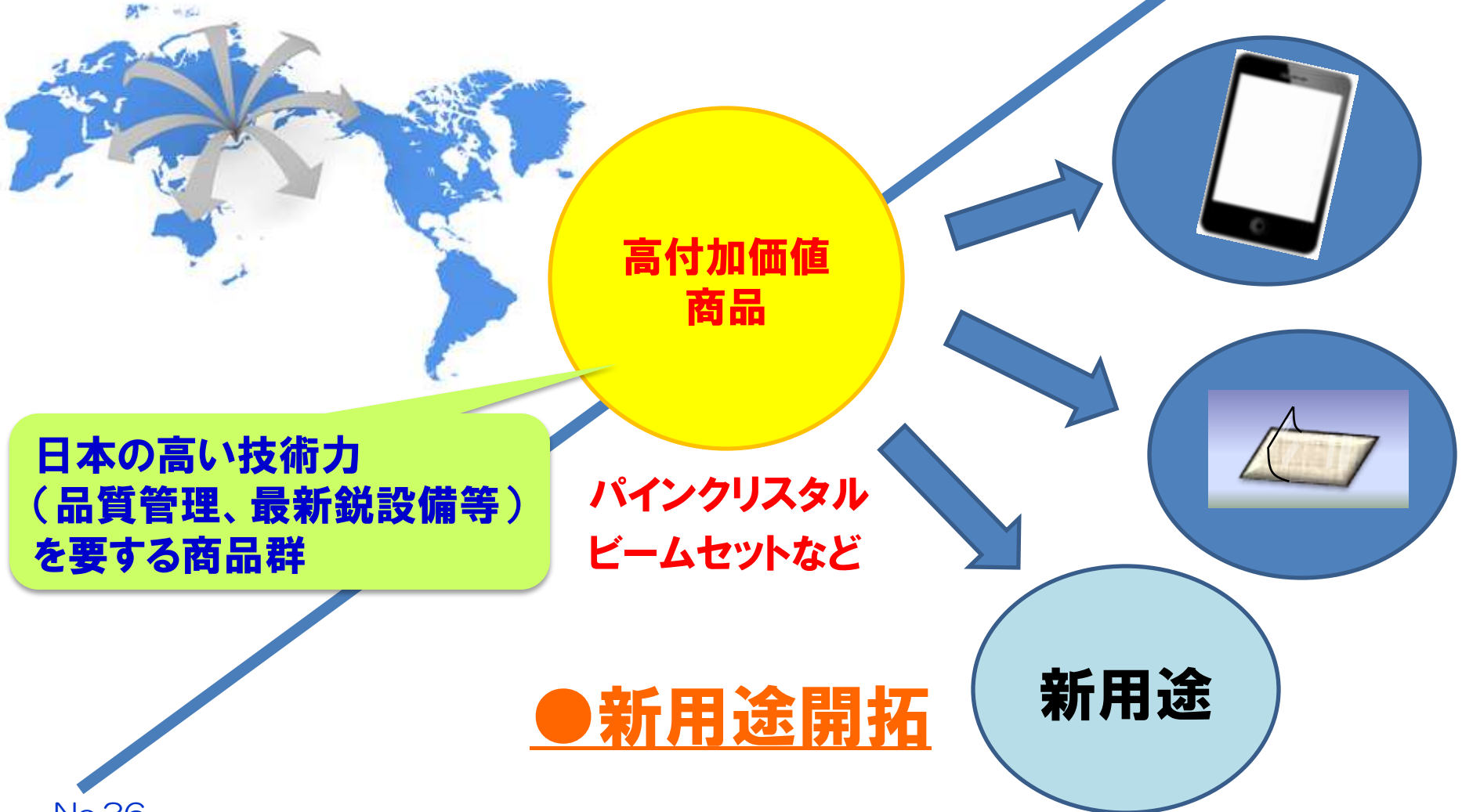
売上高
(億円)

海外売上高280億円
一年前倒して達成



高付加価値商品の拡販

●Made in Japanの海外展開加速



経営理念共有活動

多様化する価値観を受け入れながらも、
経営理念を共有し、荒川らしい企業活動を行っていく。



ARAKAWA WAY

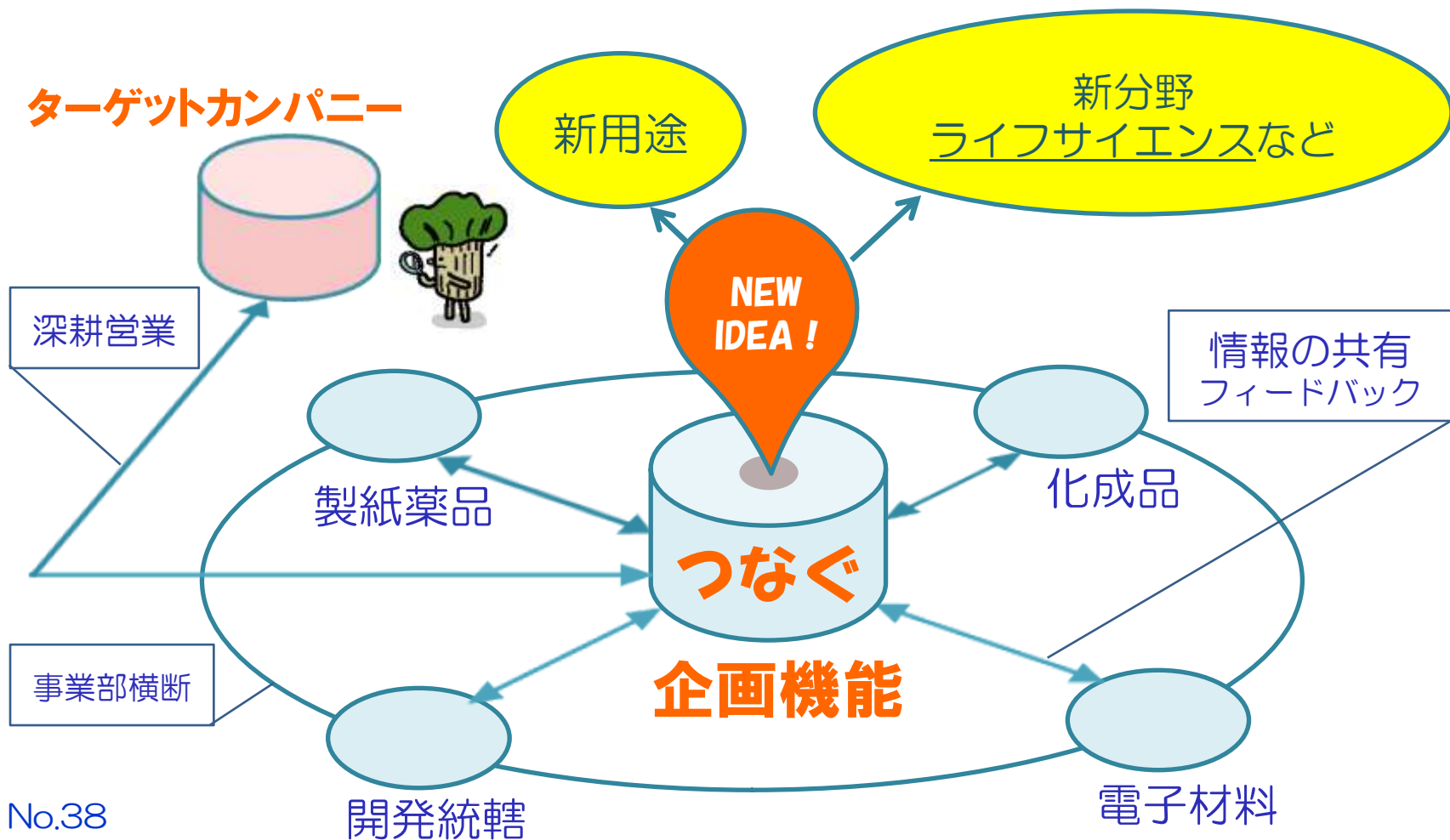
5つの**KIZUNA**



新規開発テーマの探索プロジェクト

チーム「つなぐ」

社長直轄による全社横断の事業企画活動を強化。

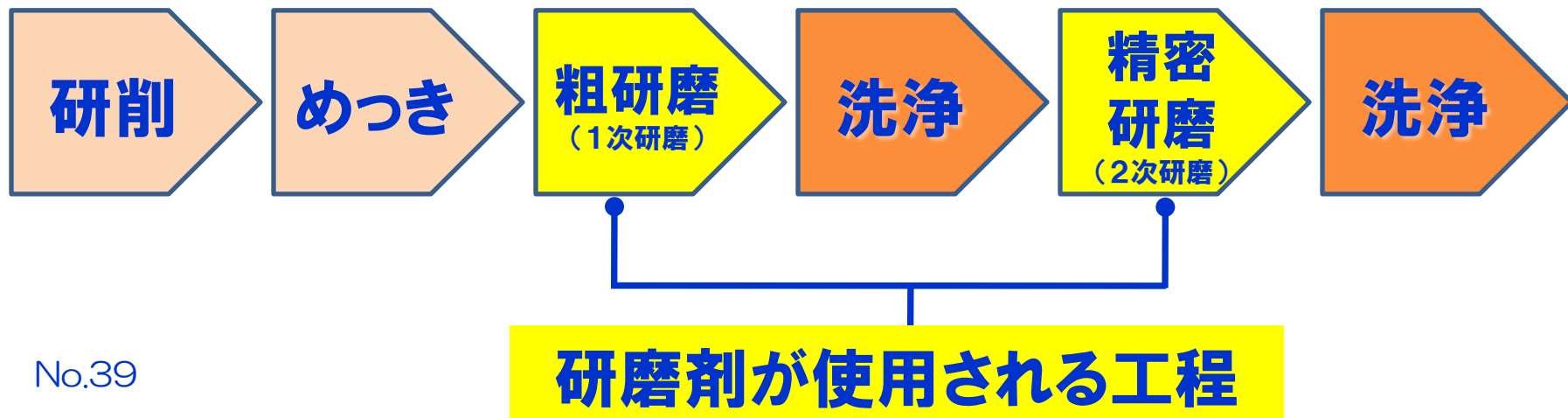


山口精研工業(株)を子会社化(2015年6月)

HDD用アルミ基板やSAWデバイス用基板などの製造工程で使用される**精密研磨剤**の開発、製造及び販売を行う開発型企业。
荒川化学グループが得意とする**洗浄事業**との相乗効果を狙う。



【サブ基板の製造工程】



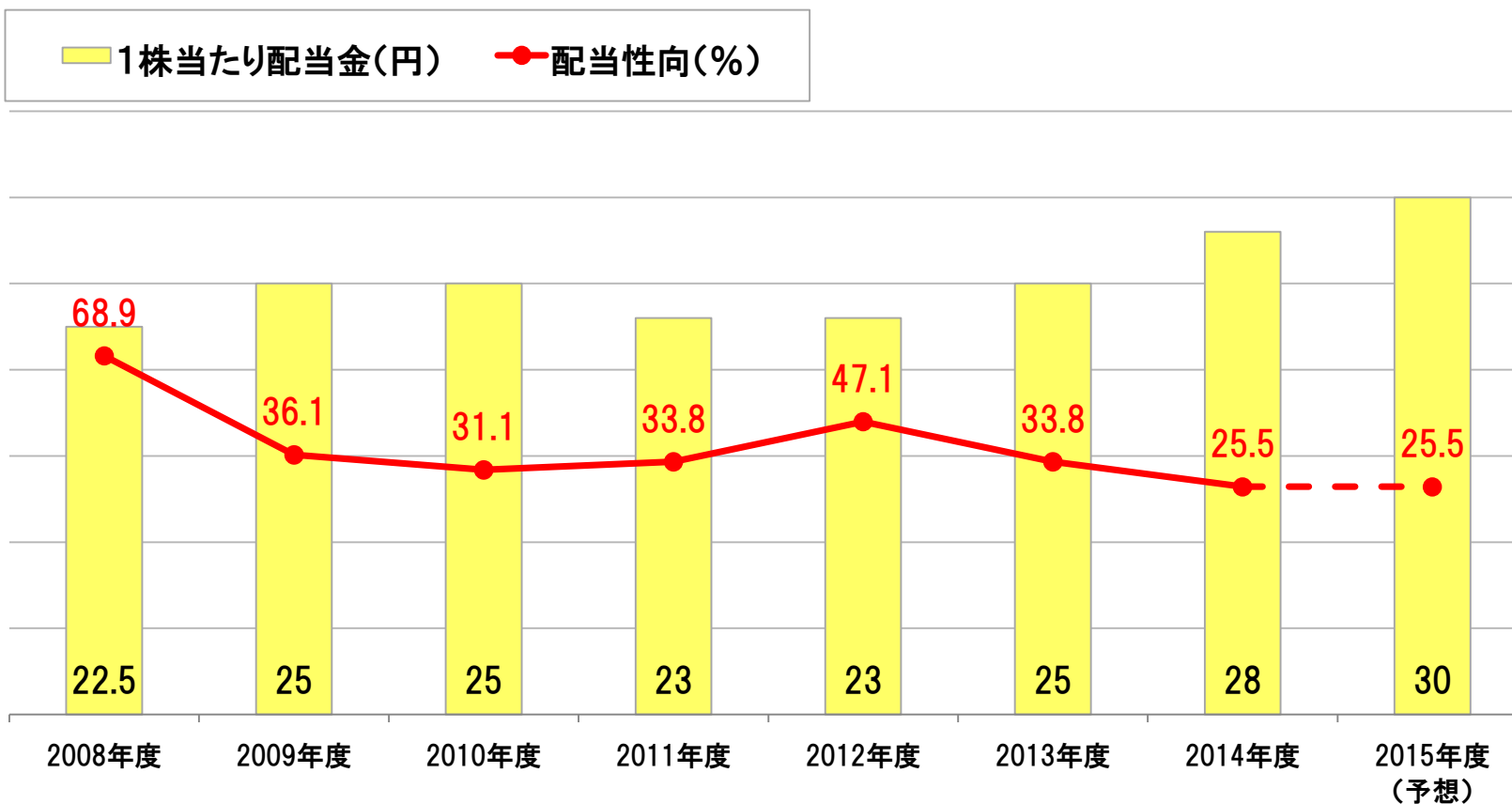
中計業績目標(連結)

(上段:百万円) (下段:増減%)	2012年度	2013年度	2014年度	2015年度 (予想)	2015年度 (中計目標)
売 上 高	67,796	75,025	81,742	83,000	80,000
営 業 利 益	1,881	2,335	2,961	3,750	4,000
経 常 利 益	1,934	2,697	3,431	4,000	4,000
親会社株式に 帰 属 す る 四半期純利益	982	1,487	2,224	2,400	2,400
R O E	2.6%	3.7%	5.0%	5.1%	≧5%
E B I T D A	4,947 △4.6%	5,021 1.5%	5,661 7.1%	6,450 13.9%	6,500

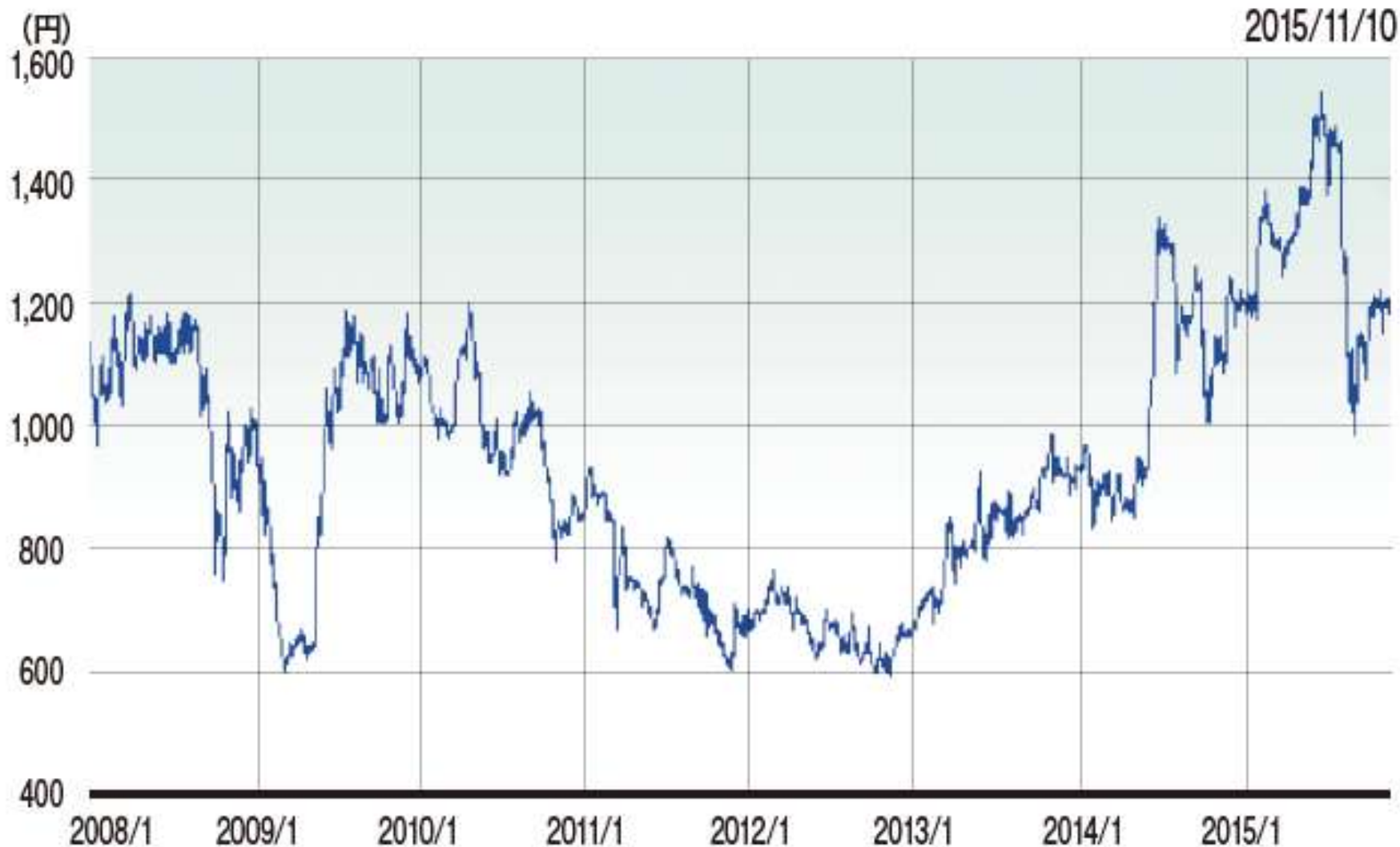
株主還元・株式情報等

配当

安定的かつ継続的な配当、配当性向30%を目処に積極的な株主還元策を実施。



株価推移

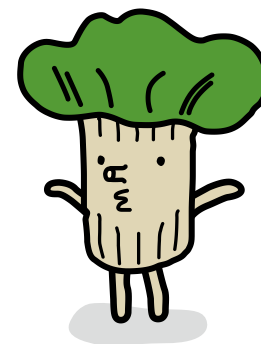


株式情報

証 券 コ ー ド	4968
決 算 期	3 月
上 場 取 引 所	東証1部
単 元 株	1 0 0 株
株 価	1,1 8 8 円 (2015年12月 4 日 終値)
最 低 所 要 金 額	1 1 8,8 0 0 円
配 当 利 回 り	2.5 3 %
P E R	1 0.0 8 倍
P B R	0.5 2 倍
発 行 済 株 数	2 0,5 1 5,7 0 0 株
長 期 発 行 体 格 付	A一 見通し：安定的 (J C R)

会社概要（2015年9月末時点）

商 号	荒川化学工業株式会社
所 在 地	大阪府中央区平野町1丁目3番7号
代 表 者	取締役社長 谷奥 勝三
創 業	明治9年（1876年）
会 社 設 立	昭和6年（1931年）
資 本 金	32億8,443万円
従 業 員 数	1,411名（連結）



見通しに関する注意事項

当資料に記載されている内容は、種々の前提に基づいたものであり、記載された将来計画数値、施策の実現を確約したり、保証したりするものではありません。

参考資料



当社は**中間素材メーカー**です。
 普段、直接目に触れることはありませんが、
 実は皆さまの**身近なところで**使われています。

事業 (セグメント別)	事業内容
製紙薬品事業	サイズ剤 紙力増強剤 塗工紙用薬品 等
化成品事業	印刷インキ用樹脂 塗料用樹脂 粘着・接着剤用樹脂 合成ゴム重合用乳化剤 超淡色ロジン 機能性ファインケミカル製品 等
電子材料事業	光硬化型樹脂 電子材料用配合製品 精密研磨剤 精密部品洗浄剤および洗浄装置 等

決算概要（連結）

（単位：百万円）	2014年度 上期	2015年度 上期	増減額 増減％
売上高	39,593	39,182	△411 △1.0%
営業利益	1,543	1,538	△5 △0.3%
経常利益	1,649	1,714	65 4.0%
親会社株主に帰属する 四半期純利益	1,195	1,114	△80 △6.8%
EBITDA	2,823	2,827	3 0.1%

※第2四半期（上期）は、4～9月の累計期間を表す
※EBITDA：償却前営業利益

決算概要（連結）

（上段：百万円） （下段：増減％）	2011年度	2012年度	2013年度	2014年度	2015年度 上期	2015年度 （予想）
売 上 高	70,781 6.5%	67,796 △4.2%	75,025 10.7%	81,742 9.0%	39,182	83,000 1.5%
営 業 利 益	1,779 △36.0%	1,881 5.6%	2,335 24.1%	2,961 26.8%	1,538	3,750 26.6%
経 常 利 益	1,858 △37.6%	1,934 4.1%	2,697 39.4%	3,431 27.2%	1,714	4,000 16.6%
親会社株主に 帰属する 四半期純利益	1,368 △15.5%	982 △28.2%	1,487 51.3%	2,224 49.5%	1,114	2,400 7.9%
R O E	3.7%	2.6%	3.7%	5.0%	—	5.1%
E B I T D A	4,947 △4.6%	5,021 1.5%	5,288 5.3%	5,661 7.1%	2,827	6,450 13.9%

*従来、技術供与先から受け取る技術料収入を営業外収益に計上しておりましたが、2013年度より「売上高」に表示しております。
 なお、過去の業績については、2012年度以降は組替後、2011年度以前は従前の表示方法で記載しております。

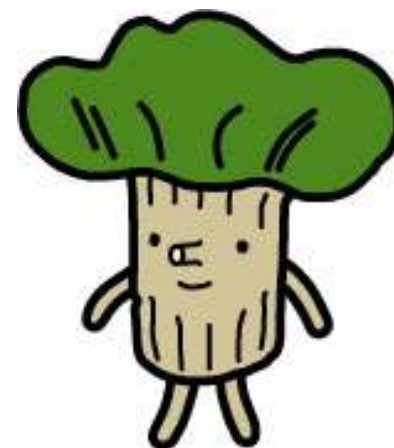
海外での生産、販売体制の強化

名称	概要	時期
荒川化学合成(上海) 広州分公司	化学原料、化学製品、電子材料および機械設備などの販売	2013年3月設立
日華荒川化学 (台湾販社)	電子材料、化学製品、化学原料および機械設備などの販売	2014年1月設立
荒川ヨーロッパ社 生産能力向上	アルコン生産設備デボトル解消 生産能力:20,000トン/年 →22,000トン/年	2014年5月稼動
荒川ケミカル(米国)社 販売体制強化	パインクリスタルのアメリカにおける販売加速のため、米Pinova社と販売代理店契約を締結	2014年7月締結
荒川ケミカル (タイランド) バンコク支店	ASEAN地域における事業拡大のため、販売体制の整備と強化	2015年3月設立
荒川ケミカル (タイランド) 生産設備新設	投資金額:375百万円 生産能力:約2,600トン/年 生産品目:印刷インキ用樹脂、塗料用樹脂、 粘着・接着剤用樹脂	2015年11月稼動

主要取引先

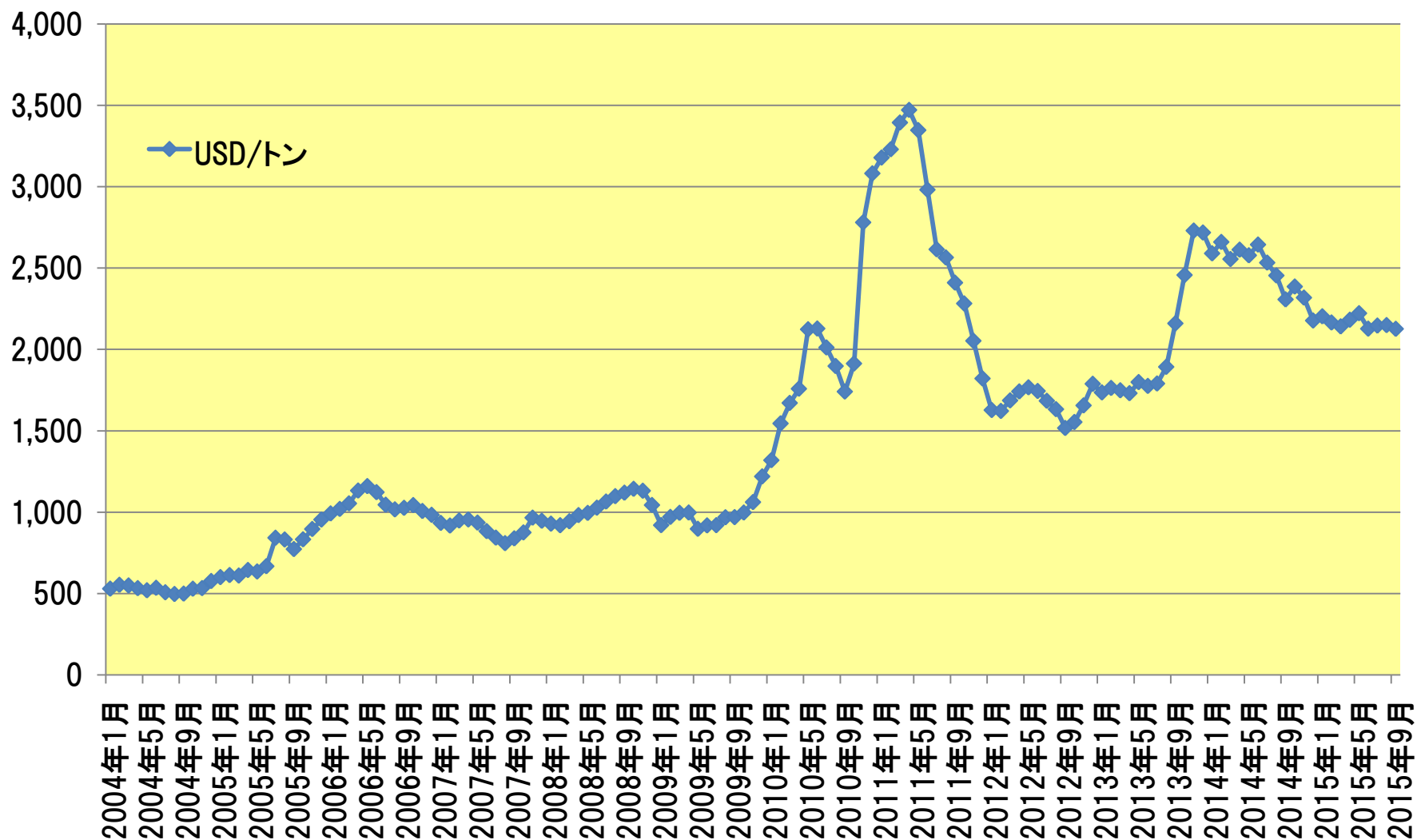
- 王子ホールディングス
- 関西ペイント
- JSR
- 東洋インキSCホールディングス
- 日東電工

(五十音順)



中国ロジン輸入価格統計

通関統計より



「産業洗浄優秀新製品賞」受賞

荒川化学は“廃水ゼロ”を目指します！



1液型フラックス洗浄剤

パインアルファ ST-251EVA

**ST-251EVA
の特徴**

高洗浄力・低ダメージ

従来品の洗浄力を維持したまま、樹脂部材へのダメージを低減！

高安全性・低毒性

引火点が高く、防爆設備が不要！

高効率・低コスト

洗浄剤の水濯ぎ不要、そのまま乾燥可能！
蒸留再生により、ランニングコストを削減！

準水系洗浄剤の
デメリットを解消！

洗浄対象・用途

**フラックス
洗浄**

・プリント基板
・パワーデバイスなど

**ソルダペースト
洗浄**

・メタルマスク
・各種バレットなど

**脱脂・切り粉
洗浄**

・切削油、加工油
・ダイシング加工品など